



-FICHA TECNICA DEL "HIDROXIDO DE SODIO"-

SODA CAUSTICA LIQUIDA - HIDROXIDO DE SODIO al 50%

ROTULO NFPA ROTULOS UN

0

3

1

SECCIÓN 1: NOMBRE QUÍMICO.

Nombre del Producto: SODA CAUSTICA LIQUIDA - HIDROXIDO DE SODIO al 50%

Sinónimos: Soda cáustica en solución, Lejía en solución, Hidróxido de sodio líquido, Hidrato de sodio en Solución.

Fórmula: NaOH en agua.

Número interno: *****

Número UN: 1824 Solución

Clase UN: 8

PROPIEDADES QUIMICAS Y FISICAS: Apariencia, olor y estado físico: Líquido, incoloro a ligeramente turbio. Inodoro.

Gravedad Específica (Agua=1): 1.53 (Solución al 50%)

Punto de Ebullición (°C): 140 (solución 50%)

Punto de Fusión (°C): 12 (solución 50%)

Densidad relativa del vapor (Aire=1): N.R.

Presión de vapor (mm Hg): 13 / 60°C (Solución al 50%)

Viscosidad (cp): N.R.

PH: 14.0 (soluciones al 10%, 30% y 50%).

Solubilidad: 100% en agua. Soluble en glicerol.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL:

Protección de los ojos y rostro: Gafas de seguridad o gafas de protección para cara y ojos.

Protección de piel: Usar ropa protectora impermeable, incluyendo botas, guantes, ropa de laboratorio o delantal para evitar contacto con la piel.

Protección respiratoria: Respirador con filtro para vapores.

Protección en caso de emergencia: utilice un aparato de respiración contenedor de aire con una máscara completa que opere bajo demanda de presión, utilizar atuendo de protección completa

SECCIÓN 2: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad química: Estable bajo condiciones normales.

Condiciones a evitar: Calor, humedad, incompatibles.

Incompatibilidad con otros materiales: Agua, ácidos minerales, reacciona con gases de ácidos débiles, dióxido de azufre y dióxido de carbono. Produce ignición al entrar en contacto con cinamaldehído o zinc. Explota al exponerse con mezclas de cloroformo y metano. Es

corrosivo para metales como aluminio, estaño y zinc o con aleaciones de acero formando gas hidrógeno altamente inflamable.

Productos de descomposición peligrosos: Óxido de sodio. La descomposición por reacción con ciertos metales libera gas de hidrógeno inflamable y explosivo.

Polimerización peligrosa: No ocurrirá.

SECCIÓN 3: MEDIDAS EN CASO DE INCENDIO

Punto de inflamación (°C): N.R

Temperatura de auto ignición (°C): N.R

Límites de inflamabilidad (%V/V): N.R

Peligros de incendio y/o explosión: No es considerado riesgoso en caso de incendios. El material caliente puede reaccionar violentamente con agua. Puede reaccionar con ciertos metales, tales como aluminio, generar el gas de hidrógeno inflamable.

Medios de extinción: Es necesario en caso de incendio utilizar extintores apropiados como polvo químico seco, dióxido de carbono o espuma regular. Evite rociar agua. Para incendios en mayor proporción utilice neblina o espuma regular.

Productos de la combustión: Oxido de sodio. La descomposición por la reacción con ciertos metales libera gas de hidrógeno el cual es inflamable y explosivo.

Precauciones para evitar incendio y/o explosión:

Aunque el hidróxido de sodio no es inflamable en su forma sólida al entrar en contacto con el agua produce una fuerte reacción con generación de calor que puede causar la ignición de los combustibles circundantes.

Instrucciones para combatir el fuego: Debido a que el incendio puede producir productos de descomposición termal, utilice un aparato de respiración contenedor de aire con una máscara completa que opere bajo demanda de presión, Utilizar atuendo de protección completa, aplique agua para enfriar los lados de los recipientes expuestos al incendio hasta que el mismo sea apagado. No salpique este material, mantengase alejado de los extremos de los tanques. Conozca los desagües de los métodos para el control de incendios. No libere los mismos a las alcantarillas o canales de agua.

RAUL DARIO CABAL R.
Químico - Universidad del Valle
MAT. PROF. # PQ-0804