



## -FICHA TECNICA-

### “DETERGENTE ALCALINO” - PARA LIMPIEZA EN SISTEMAS CIP (limpieza en sitio)

#### **PROPIEDADES FISICO - QUIMICAS:**

Aspecto: Líquido Incoloro  
Alcalinidad libre como K<sub>2</sub>O: 36.4%  
Densidad 20 °C 1.51  
PH solución al 1.0% 12.5

**No contiene fosforo**

**Producto Biodegradable**

**APLICACIONES:** Ideal para la limpieza de botellas, sistemas CIP, o en equipos de proceso de cualquier tipo de acero inoxidable.

#### **BENEFICIOS:**

- **ASEGURA LA CALIDAD** del producto terminado, aumentando su vida útil, mantiene su rendimiento aun en altas temperaturas en limpieza por recirculación y aspersión.
- **AHORRA TIEMPO Y DINERO** elimina la necesidad de agregar humectantes o cualquier otro aditivo, por sus propiedades detergentes penetra rápidamente en la suciedad, la emulsifica disminuyendo el tiempo de limpieza. En concentraciones de uso recomendadas, por su concentración y su alcalinidad proporciona un costo de uso razonable, no es corrosivo para el acero inoxidable, lo que protege la inversión en equipos.

**USO Y DOSIFICACION:** Para sistemas CIP de limpieza de líneas y tanques de proceso utilice de 2.5 a 3.0 mls de detergente por cada 1 litro de agua a 66 -74 °C, durante 15 – 30 minutos. Para sistemas CIP de tanques de almacenamiento de productos fríos, utilice 2.0 a 3.0 mls de detergente por cada 1 litro de agua a 57 -60 °C. En tanques horizontales o verticales, recircule detergente de 15 a 30 minutos. En silos de 15 - 30 minutos. Para sistemas CIP de unidades HTST (pasteurizadores de alta temperatura), use una solución 10.0-14.0 mls de detergente por cada 1 litro de agua, recircule a 81 -82 °C durante 30 - 40 minutos.

Raul Dario Cabal  
Quimico.

[CARRERA 53 No 14 A -33 TEL: 316 09 14 CEL: 316 446 28 99](mailto:ventas@deva1.com)

[www.deva1.com](http://www.deva1.com)  
[ventas@deva1.com](mailto:ventas@deva1.com)